

0.1.

O – GLAVNA SVESKA

Investitor:

**„Mint Automotive Europe“ d.o.o.
Republike Srpske 20D, 15300 Loznica**

Objekat:

**INDUSTRIJSKI KOMPLEKS MINTH
K.P. 4533/7 K.O. Loznica
PROIZVODNI OBJEKAT VI
i Portirnica**

Vrsta tehničke dokumentacije:

IDR - Idejno rešenje

Za građenje / izvođenje radova:

NOVA GRADNJA

Projektant:

**"Konstruktor Konsalting" d.o.o,
Ul. Oslobođenja 10, Beograd
Dragan Brkić, dipl.ecc.**

Odgovorno lice projektanta:

Potpis:



Glavni projektant:

**Marina Janićijević, dipl.inž.arh.
300 L245 12**

Broj licence:

Potpis:



Broj tehničke dokumentacije:

IDR-09/22

Mesto i datum:

Beograd, jun 2022.godine

0.2. SADRŽAJ GLAVNE SVESKE

0.1.	NASLOVNA STRANA GLAVNE SVESKE
0.2.	SADRŽAJ GLAVNE SVESKE
0.3.	SADRŽAJ TEHNIČKE DOKUMENTACIJE
0.4.	ODLUKA O ODREĐIVANJU GLAVNOG PROJEKTANTA
0.5	PROJEKTNI ZADATAK
0.6	PODACI O PROJEKTANTIMA
0.7	OPŠTI PODACI O OBJEKTU

0.3. SADRŽAJ TEHNIČKE DOKUMENTACIJE

0	GLAVNA SVESKA	IDR-09/22
1	PROJEKAT ARHITEKTURE	IDR-09/22

0- GLAVNA SVESKA

0.1.	NASLOVNA STRANA GLAVNE SVESKE
0.2.	SADRŽAJ GLAVNE SVESKE
0.3.	SADRŽAJ TEHNIČKE DOKUMENTACIJE
0.4.	ODLUKA O ODREĐIVANJU GLAVNOG PROJEKTANTA
0.5.	PROJEKTNİ ZADATAK
0.6.	PODACI O PROJEKTANTIMA
0.7.	OPŠTI PODACI O OBJEKTU

1- PROJEKAT ARHITEKTURE

1.1.	NASLOVNA STRANA PROJEKTA ARHITEKTURE
1.2.	SADRŽAJ PROJEKTA
1.3.	OPŠTA DOKUMENTACIJA
1.4.	TEKSTUALNA DOKUMENTACIJA
1.5.	NUMERIČKA DOKUMENTACIJA
1.6.	GRAFIČKA DOKUMENTACIJA

0.4. ODLUKA O ODREĐIVANJU GLAVNOG PROJEKTANTA

Na osnovu člana 128a. Zakona o planiranju i izgradnji ("Službeni glasnik RS", br. 72/09, 81/09-ispravka, 64/10, odluka US, 24/11 i 121/12, 42/13–odluka US, 50/2013–odluka US, 98/2013–odluka US, 132/14, 145/14, 83/2018, 31/2019, 37/2019– dr. zakon, 09/2020 i 52/21)i odredbi Pravilnika o sadržini, načinu i postupku izrade i način vršenja kontrole tehničke dokumentacije prema klasi i nameni objekata ("Službeni glasnik RS", br. 73/19) kao:

GLAVNI PROJEKTANT

Za izradu Idejnog rešenja za objekat:
INDUSTRIJSKI KOMPLEKS MINTH K.P. 4533/7 K.O. Loznica
PROIZVODNI OBJEKAT VI i Portirnica

određuje se:

Marina Janićijević dipl.inž.arh. licenca br. 300 L245 12

ZA INVESTITORA:

„Mint Automotive Europe“ d.o.o.
Republike Srpske 20D,
15300 Loznica

Direktor:

Tian Ye, direktor

Potpis:



Broj tehničke dokumentacije:

IDR-09/22

Mesto i datum:

Beograd, jun 2022.godine

0.5. PROJEKTNİ ZADATAK

URS – USER REQUIREMENT SPECIFICATION

INVESTOR:

„Minth Automotive Europe“ d.o.o.
Republike Srpske 20D, 15300 Loznica

AUTHORIZED PERSON:
Ye Tian, GM



SUBJECT:

INDUSTRIAL COMPLEX MINTH
K.P. 4533/7 K.O. Loznica
Design and construction of a
PRODUCTION BUILDING VI
with Guard House

PROJEKTNİ ZADATAK

INVESTITOR:

„Minth Automotive Europe“ d.o.o.
Republike Srpske 20D, 15300 Loznica

OVLAŠĆENO LICE:
Ye Tian, direktor



PREDMET:

INDUSTRIJSKI KOMPLEKS MINTH
K.P. 4533/7 K.O. Loznica
Projektovanje i izgradnja
PROIZVODNOG OBJEKTA VI i Portirnice

Content:

1. Introduction.....	3
1.1 Purpose.....	3
1.2 Scope.....	3
1.3 References.....	3
2. Investor's data.....	4
3. Specification.....	5
3.1 Preparation works.....	6
3.2 Architectural-construction works.....	8
3.3 Landscaping.....	13
3.4 Hydrotechnical installations.....	15
3.5 Electrical installations.....	17
3.6 Mechanical installations.....	20
3.7 Technical description of technology.....	23
4. Other.....	25

Sadržaj:

1. Uvod.....	3
1.1 Svrha.....	3
1.2 Obim.....	3
1.3 Reference.....	3
2. Podaci o investitoru.....	4
3. Specifikacija.....	5
3.1 Pripremni radovi.....	6
3.2 Arhitektonsko građevinski radovi.....	8
3.3 Spoljno uređenje.....	13
3.4 Hidrotehničke instalacije.....	15
3.5 Elektroinstalacije.....	17
3.6 Mašinske instalacije.....	20
3.7 Tehnički opis tehnologije.....	23
4. Ostalo.....	25

1.INTRODUCTION

1.1 Purpose

URS defines the requirements for the design, documentation and construction of aluminum Production facility VI in Loznica municipality, K.P. 4533/7 KO Loznica, according to the needs of the Investor, in accordance with legislation and good engineering practice.

1.2 Scope

Design, obtaining of permits and approvals, and construction of Production facility VI and accompanying facilities in Loznica municipality, K.P. 4533/7 KO Loznica.

1.3 References

Current legal requirements, normative and standards, as well as good engineering practices .

Law of planning and building (Sl. glasnik RS", br. 72/2009, 81/2009 - ispr., 64/2010 - odluka US, 24/2011, 121/2012, 42/2013 - odluka US, 50/2013 - odluka US, 98/2013 - odluka US, 132/2014,145/2014, 83/18, 31/2019, 37/2019-dr.zakon, 9/2020 i 52/2021) and all applicable laws and regulations related to building, construction, permits, and other relevant for the project.

1. UVOD

1.1 Cilj

Projektni zadatak definiše zahteve za projektovanje, dokumentaciju i izgradnju Proizvodnog objekta VI za proizvodnju aluminijumskih delova i portirnice, u opštini Loznica, K.P. 4533/7 KO Loznica, prema potrebama Investitora, a u skladu sa zakonskom regulativom i dobrom građevinskom praksom.

1.2 Obuhvat

Projekat, ishodovanje dozvola I odobrenja i izgradnja Proizvodnog objekta VI i portirnice, u opštini Loznica na K.P. 4533/7 KO Loznica.

1.3 Reference

Važeći zakonski pravilnici, normativi i standardi, kao i pravila struke.

ZAKON O PLANIRANJU I IZGRADNJI ("Sl. glasnik RS", br. 72/2009, 81/2009 - ispr., 64/2010 - odluka US, 24/2011, 121/2012, 42/2013 - odluka US, 50/2013 - odluka US, 98/2013 - odluka US, 132/2014, 145/2014, 83/2018, 31/2019, 37/2019 - dr. zakon, 9/2020 i 52/2021)

i svi primenjivi zakoni i pravilnici koji se odnose na izgradnju, dozvole i ostalo što je relevantno za projekat.

1. INVESTOR`S DATA

Company name:
„Minth Automotive Europe“ d.o.o.

Registration number: 21394041
Tax number: 110854640

Legal form: L.L.C
Head office: Republike Srpske 20D,
15300 Loznica

Agree to the URS:

Legal representative: Tian Ye,
General Manager

**1. PODACI O INVESTITORU**

Naziv kompanije :
„Minth Automotive Europe“ d.o.o.

Matični broj: 21394041
PIB: 110854640

Pravna forma: d. o. o.
Sedište: Republike Srpske 20D,
15300 Loznica

Saglasan sa Projektnim zadatkom:

Zakonski zastupnik: Tian Ye, direktor



2. SPECIFICATION

In order to increase the production capacity of aluminum parts in Serbia, the Investor "Minth Automotive Europe" d.o.o., Loznica needs the design and construction of facilities according to the following requirements:

Production facility VI

on K.P. 4533/7 KO Loznica, dimensions of the building 108,94 x 105,39 m, absolute level +/-0.00/121,25m.

The dimension of production part of the facility is 108,94m x 95,44 m and clear height of 11,50m.

Gross area of the production part, including utility block, is **10.495,52m²**.

Total gross area of the building is **10.495,52m²**.

Accompanying facilities:

It is necessary to project and build the following accompanying facilities:

-Guard house

Total gross area of guard house is:
52,25 m²

Total area of the lot (KP 4533/7) to be treated in this stage is **12.744,00m²**.

For the needs of the Production facility VI within the complex on the plot K.P. 4533/8 KO Loznica, for passenger vehicles **38** additional parking spaces are provided.

2. SPECIFIKACIJA

Radi povećanja kapaciteta proizvodnje aluminijumskih delova u Srbiji, investitoru „Minth Automotive Europe“ d.o.o., Loznica je potrebno projektovanje i izgradnja objekata prema sledećim zahtevima:

Proizvodni objekat VI

na katastarskoj parceli K.P. 4533/7 KO Loznica, ukupnih gabarita 108,94 x 105,39 m, usvojena kota gotovog poda +/-0.00 = 121.25 m.

Dimenzije osnove proizvodnog dela objekta 108,94m x 95,44 m svetle visine od 11,50m. Bruto površina proizvodnog dela objekta sa tehničkim blokom je **10.495,52m²**.

Ukupna bruto površina Proizvodnog objekta VI je **10.495,52m²**.

Prateći objekti:

Potrebno je isprojektovati i izgraditi sledeće prateće objekte :

- Portirnica

Ukupna bruto površina portirnice je :
52,25 m²

Ukupna površina parcele KP 4533/7, koja se razmatra u ovoj fazi, **12.744,00m²**.

Za potrebe Proizvodnog objekta VI U okviru kompleksa na parceli parceli K.P. 4533/8 KO Loznica obezbeđeno je dodatnih **38** parking mesta za putnička vozila.

3.1 PREPARATION WORKS	3.1 PRIPREMNI RADOVI
Design, obtaining of permits and construction	Projektovanje, ishodovanje dozvola i izgradnja
Development of design documentation	Razrada projektne dokumentacije
Preliminary design - Architectural design	Idejno rešenje - Projekat arhitekture
Project of preparatory works	Projekat pripremnih radova
Building permit design (Main design) - The Main book - Architectural design - Construction design - Design of hydro technical installations - Design of electrical installations - Telecommunication design - Telecommunication design-fire alarm - Design of mechanical installations - Technology design - Landscape design - Study of fire protection - Study of energy efficiency - Study of geotechnical characteristics of soil	Projekat za građevinsku dozvolu (Glavni projekat) - Glavna sveska - Projekat arhitekture - Projekat konstrukcije - Projekat hidrotehničkih instalacija - Projekat elektroenergetskih instalacija - Projekat telekomunikacionih instalacija - Projekat telekomunikacionih instalacija – dojava požara - Projekat mašinskih instalacija - Projekat tehnologije - Projekat spoljnog uređenja - Elaborat zaštite od požara - Elaborat energetske efikasnosti - Elaborat o geotehničkim karakteristikama tla
Execution design (Detail design) - The Main book - Architectural design - Construction design - Design of hydro-technical installations - Design of electrical installations - Telecommunication design - Telecommunication design-fire alarm - Design of mechanical installations - Technology design - Main design for fire protection	Projekat za izvođenje - Glavna sveska - Projekat arhitekture - Projekat konstrukcije - Projekat hidrotehničkih instalacija - Projekat elektroenergetskih instalacija - Projekat telekomunikacionih instalacija - Projekat telekomunikacionih instalacija – dojava požara - Projekat mašinskih instalacija - Projekat tehnologije - Glavni projekat zaštite od požara

As built design

- The Main book
- Architectural design
- Design of hydro technical installations
- Design of electrical installations
- Telecommunication design
- Telecommunication design-fire alarm
- Design of mechanical installations

Documentation for Technical Acception

Design documentation listed above shall be completed according to current Serbian regulations.

Projekat izvedenog stanja

- Glavna sveska
- Projekat arhitekture
- Projekat hidrotehničkih instalacija
- Projekat elektroenergetskih instalacija
- Projekat telekomunikacionih instalacija
- Projekat telekomunikacionih instalacija – dojava požara
- Projekat mašinskih instalacija

Dokumentacija za Tehnički prijem

Gore navedena dokumentacija će biti izrađena u skladu sa zakonskom regulativom Republike Srbije.

3.2 ARCHITECTURAL-CONSTRUCTION WORKS

It is necessary to predict the next group of works, by design:

Earthworks,

which means:

- Land surveying, marking the building and control recording during construction
- Excavation of surface layer of soil
- Procurement, transport, spreading and compacting a layers of gravel and crushed stone under the floor slab in appropriate thicknesses, compaction 60MPa.

Concrete and reinforced concrete works

There are two sub-groups of works - precast concrete structures and monolithic concrete structures.

Prefabricated concrete structure

Prefabricated concrete structure should be calculated according to the loads submitted by the Investor, respecting the local legal regulations:

Production building VI

1. live load:

- ground floor slab for production part of building 50KN/m²
- ground floor slab for technical room (air compressor room) of building 50KN/m²

-roof slab for technical block of production part of building:

axis 2'-3'/H-I – 20,0KN/m²

axis 1-2'/H-I - 3,00KN/m²

axis 3'-6'/H-I - 3,00KN/m²

2. additional dead load:

- load for roof structure of production part of building (load from mechanical installations

3.2 ARHITEKTONSKO–GRAĐEVINSKI RADOVI

Projektom predvideti I obuhvatiti sledeće vrste radova:

Zemljani radovi

Podrazumevaju:

- Geodetsko snimanje i obeležavanje objekata na parceli, kontrolna snimanja u toku gradnje.
- Iskop površinskog sloja terena
- Nabavka, transport, razastiranje i zbijanje sloja šljunka I drobljenog kamena ispod podne ploče u odgovarajućim debljinama. Zbijenost tla ispod podne ploče 60Mpa.

Betonski i armirano-betonski radovi

Podrazumevaju dve podgrupe radova- prefabrikovane betonske konstrukcije I monolitne betonske konstrukcije.

Prefabrikovana betonska konstrukcija

Prefabrikovanu betonsku konstrukciju izdimenzionisati prema opterećenjima dostavljenim od Investitora, poštujući lokalnu zakonsku regulativu:

Proizvodni objekat VI

1. korisno opterećenje:

- podna ploča na koti 0,00 proizvodnog dela objekta 50KN/m²
- podna ploča tehničke prostorije (kompresorska stanica) je 50KN/m²

-krovnna tavanica tehničkog bloka proizvodnog dela objekta između:

osa 2'-3'/H-I – 20,0KN/m²

osa 1-2'/H-I - 3,00KN/m²

osa 3'-6'/H-I - 3,00KN/m²

2. dodatno stalno opterećenje :

- opterećenje na krovnoj konstrukciji proizvodnog dela objekta je 0,3 KN/m²

with substructures) -0.3KN/m^2 , and $+ 0,30\text{ KN/m}^2$ for roof layers.

-load for roof structure of technical parts of the building $3,00\text{KN/m}^2$ (suspended ceiling, layers of flat roof)

The prefabricated concrete structure for the Production building VI is designed by considering additional loads from cranes – among axis 1 and 10 / C and G, in every $27\text{m} \times 12\text{m}$ grid is planned to position 2 cranes of 10t , with a maximum load per column of 2 cranes from different ranges. Cranes and crankshafts are delivered by the Investor.

Concrete works

- performing of a single concrete foundation MB 30
- performing of micro-reinforced ground floor plate in production part of building (Plant VI) with concrete MB 30 in thickness of $d=18\text{ cm}$. Floor plate is reinforced with steel fiber in amount of 25kg/m^3 . Quartz topping SikaFloor 2 SynTop 1 and impregnation Roc Seal Premium or Sika Cure Hard are predicted.

-Performing of micro-reinforced ground floor slab in office block and rest area (Plant VI) with concrete MB 30, in thickness of $d=15\text{ cm}$. Floor slab is reinforced with steel fiber in amount of 25 kg/m^3 .

-performing of monolithic layer with concrete MB30, in thickness of 8 cm on top of prefabricated, hollow slabs.

-reinforced concrete works are required for the construction of reinforced concrete beams with concrete MB 30.

(opterećenje od mašinskih instalacija sa potkonstrukcijom) $+0,30\text{ KN/m}^2$ za slagani krov.

-opterećenje na krovnoj konstrukciji tehničkog bloka objekta je $3,00\text{ KN/m}^2$ (spuštani plafon, slojevi ravnog krova)

Prefabrikovanu betonsku konstrukciju za Proizvodni objekat VI isprojektovati tako što će se uzeti u obzir i dodatna opterećenja od kranova- između osa 1 i 10/ C i G u svakom rasteru od $27\text{m} \times 12\text{m}$ planirano je pozicioniranje 2 kрана od 10t , maksimalno opterećenje po stubu je opterećenje od 2 kрана sa različitih raspona . Kranove i kranske nosače isporučuje Investitor.

Monolitni betoni

- izrada temelja samaca marke betona MB30
- izvođenje mikroarmirane podne ploče proizvodnog dela objekta VI, betonom MB 30 u debljini $d=18\text{ cm}$. Podna ploča je mikroarmirana čeličnim iglicama u količini od 25kg/m^3 . Predviđen je završni sloj SikaFloor 2 SynTop 1 i impregnacija Roc Seal Premium ili Sika Cure Hard.

- izvođenje mikroarmirane podne ploče u delu tehničkog bloka gde je završna obloga poda u keramika (Plant VI), betonom MB 30 u debljini $d=15\text{ cm}$. Podna ploča je armirana čeličnim iglicama u količini od 25kg/m^3 .

-monolitizacija prefabrikovanih, ošupljenih, krovni ploča betonom MB 30 u debljini od 8 cm

- armiranobetonski radovi potrebni za izvođenje armirano-betonskih greda, betonom marke MB 30.

Steel structure - Production and installation of the steel substructure for facades, openings on facades and roof, equipment etc Hydroinsulation works -performing of appropriate hydroinsulation for toilets. Roofing works - Performing of a stacked roof for manufacturing part of the building Plant VI (TR 154/280 sheet d = 0,75 mm, vapor barrier PE foil 150 micron, layer of thermal insulation d = 12cm of mineral wool plates, over which is placed a roof waterproofing membrane Bauder THERMOFIN F15 d = 1, 5mm or "Sikaplan TM-15" d = 1,5mm) or from some of the following recommended brands such as Firestone, Flagon, Carlise, GAF -Performing of roof above technical block of Plant VI with following package: (prefabricated concrete slab, vapor barrier with aluminum foil, thermal insulation layer with total thickness of 12 cm, over which is placed a roof waterproofing membrane Bauder THERMOFIN F15 d = 1, 5mm or "Sikaplan TM-15" d = 1,5mm) or from some of the following recommended brands such as Firestone, Flagon, Carlise, GAF Facade works Facade of the manufacturing part of the plant VII: - Thermal insulating panels thickness d = 10cm - Supply and installation of aluminum windows height equals one panel - Supply and installation of aluminum facade doors	Čelična konstrukcija - Proizvodnja i montaža čelične potkonstrukcije za fasade, za otvore na fasadi i krovu, opremu i sl. Hidroizolacioni radovi -predviđena je hidroizolacija u toaletima. Krovopokrivački radovi - Izvodjenje saganog krovnog pokrivača na proizvodnom delu objekta Plant VI (TR 154/280, d = 0,75 mm, parna brana PE folija 150 mikrona, sloj termoizolacije d = 12cm od mineralne vune, preko koje je postavljena hidroizolaciona membrana Bauder THERMOFIN F15 d = 1, 5mm, "Sikaplan TM-15" d = 1, 5mm) ili od neka sledećih preporučenih brendova Firestone, Flagon, Carlise, GAF - Izvodjenje saganog krova na tehničkom delu objekta Planta VI (prefabrikovana betonska ploča, parna brana sa uloškom od aluminijumske folije, sloj termoizolacije d = 12m od mineralne vune, preko koje je postavljena hidroizolaciona membrana Bauder THERMOFIN F15 d = 1, 5mm) ili "Sikaplan TM-15" d = 1, 5mm) ili od neka sledećih preporučenih brendova Firestone, Flagon, Carlise, GAF Fasaderski radovi Fasada proizvodnog dela objekta Plant VI: - Termoizolacioni paneli, debljine d = 10cm - Nabavka i montaža aluminijumskih prozorskih traka visine jednog reda panela - Nabavka i montaža aluminijumskih fasadnih vrata
--	--

Locksmithing

- purchase and installation of industrial sectional doors
- supply and installation of fire doors
- supply and installation of internal and evacuation doors
- supply and installation of internal glass partitions
- supply and installation of interior partitions for toilets

Dry-assembly works

- supply of material and construction of the walls with standard gypsum plasterboards
- supply of material and construction of the walls of toilets with moisture resistant gypsum plasterboards.
- the purchase of material and construction of fire gypsum walls
- supply of materials and installation of the ceiling of the standard and moisture resistant gypsum plasterboards.

Painting works

- supply of materials and dyeing gypsum walls with half dispersion paints
- supply of materials and dyeing plasterboard ceilings with half dispersion paints

Ceramic works

- supply of materials and lining floors with ceramic tiles where is necessary.
- supply of materials and lining walls with ceramic tiles in toilets

Metal sheet works

- supply of materials and installation of flashings of the attic, panels, windows and doors with steel, galvanized and plastic-coated steel sheet d = 0.5 mm

Bravarski radovi

- Nabavka i montaža segmentnih industrijskih vrata
- Nabavka i montaža protivpožarnih vrata
- Nabavka i montaža unutrašnjih I evakuacionih vrata
- Nabavka i montaža unutrašnjih staklenih pregrada
- Nabavka i montaža unutrašnjih toaletnih pregrada

Suvomontažni radovi

- Nabavka materijala i izrada zidova od standardnih gipsanih ploča.
- Nabavka materijala i izrada zidova toaleta, vlagootpornim gipsanim pločama.
- Nabavka materijala i izrada protivpožarnih gips zidova
- Nabavka materijala i montaža plafona od standardnih I vlagootpornih gipsanih ploča na oba sprata poslovnog dela objekta

Molersko-farbarski radovi

- Nabavka materijala i bojenje gips kartonskih zidova poludisperzivnom bojom .
- Nabavka materijala i bojenje gips kartonskih plafona poludisperzivnom bojom.

Keramičarski radovi

- Nabavka materijala i oblaganje podova sa podnom keramikom gde je neophodno
- Nabavka materijala i oblaganje zidova keramičkim pločicama, u sanitarnim prostorijama

Limarski radovi

- Nabavka materijala i ugradnja opšivki atike, panela, prozora i zidova sa pocinkovanim i plastificiranim čeličnim limom d = 0.5 mm

3.3 LANDSCAPING

Excavation of final layer where traffic areas are predicted

Construction of light duty roads

-Supply of materials, transport, spreading and compacting of the tampon layer of gravel and crushed stone in appropriate thickness, compaction on the final layer of 60 MPa
- purchase and asphalt installation (BNS 22A 6cm + AB 11 4cm)

Construction of car parking roads

-Supply of materials, transport, spreading and compacting of the tampon layer of gravel and crushed stone in appropriate thickness, compaction on the final layer of 60 MPa
- purchase and asphalt installation (BNS 22A 6cm + AB 11 4cm)

-Supply and installation of all necessary prefabricated concrete elements.

Parking lots

Additional parking for employees with 38 parking spaces is planned within the complex. There are no special parking spaces for trucks.

Greenery

The General Contractor will provide a solution for green areas (grass and decorative greenery) as part of the drawing- Site plan. Grass lawns are predicted in the entrance part of the complex, the other lawns are sown or naturally grown.

3.3. SPOLJNO UREĐENJE

Predvidjen je iskop površinskog sloja humusa ispod planiranih saobraćajnih površina.

Izrada kolovoznog zastora na saobraćajnicama od asfalta za putnička vozila

- Nabavka materijala, transport, razastiranje i zbijanje tamponskog sloja šljunka I drobljenog kamena u odgovarajućim debljinama, koeficijent zbijenosti na završnom sloju 60MPa
-Nabavka i izrada asfalta (BNS 22A 6cm+AB 11 4cm)

Izrada kolovoznog zastora na parkinzima od asfalta

- Nabavka materijala, transport, razastiranje i zbijanje tamponskog sloja šljunka I drobljenog kamena u odgovarajućim debljinama, koeficijent zbijenosti na završnom sloju 60MPa
-Nabavka i izrada asfalta (BNS 22A 6cm+AB 11 4cm)

-Predviđena je nabavka i ugradnja pratećih prefabrikovanih betonskih elemenata-ivičnjaka.

Parking za automobile

U okviru kompleksa se planira dodatni parking za zaposlene sa 38 parking mesta. Nisu predviđena posebna parking mesta za kamione.

Ozelenjavanje

Generalni izvođač će, u sklopu priloga situacija sa saobraćajnim rešenjem, obezbediti rešenje za zelene površine (trava i ukrasno zelenilo). Gajeni travnjaci -tepih trava je predviđena u ulaznom delu kompleksa, ostali travnjaci su sejani, odnosno prirodno samonikli.

3.4 HYDROTECHNICAL INSTALLATIONS

External and internal distribution of sanitary and hydrant water supply network

- Mechanical and manual excavation
- Sand filling with planning and compacting
- Filling the trench with excavated earth
- Transport of excess material
- Water connections to the network of complexes
- Installation of control water meters
- Performing an anchor blocks for the hydrant network
- Purchase and installation of water pipes made of polyethylene, for external water supply and hydrant network
- Purchase and installation of water pipes made of polypropylene, for internal water supply network
- Flat-pass valves
- EK valve
- Cast iron formed pieces
- Cast iron fittings
- Exterior surface hydrants with hydrant cabinets
- Galvanized steel water pipes, for internal hydrant network
- Internal fire hydrants – wall cabinets
- Fire hoses and nozzles are included as part of this position.
- Route marking and recording of built condition.
- Disinfection and bacteriological testing of pipelines.

3.4 HIDROTEHNIČKE INSTALACIJE

Spoljni i unutrašnji razvod sanitarne i hidrantske vodovodne mreže

- Mašinski i ručni iskop
- Izrada posteljice i zaštitnog nadsloja od peska
- Zatrpavanje zemljom iz iskopa
- Odvoz viška materijala
- Vodovodni priključci na mrežu kompleksa
- Ugradnja kontrolnih vodomera
- Izrada anker blokova za vodovodnu mrežu
- Nabavka, transport i ugradnja polietilenskih cevi za vodu za piće za spoljni razvod sanitarne i hidrantske vodovodne mreže
- Nabavka, transport i ugradnja polipropilenskih cevi za vodu za piće za unutrašnji razvod sanitarne vodovodne mreže
- Ravni propusni ventili
- EK ventili
- Liveno-gvozdeni komadi
- Liveno-gvozdena armatura
- Nadzemni spoljni protivpožarni hidranti sa ormanima
- Pocinkovane čelične cevi, za unutrašnju hidrantsku mrežu
- Unutrašnji zidni protivpožarni hidranti
- Hidrantska creva i mlaznice su uključeni u ovu poziciju
- Obeležavanje trase i snimanje izvedenog stanja
- Dezinfekcija i bakteriološko ispitivanje cevovoda

External and internal sewerage installations (fecal + stormwater)

- Mechanical and manual excavation
- Sand filling with planning and compacting
- Filling the trench with excavated earth
- Transport of excess material
- Performing a sewage inspection manhole
- Performing a reinforced concrete ring
- Gravity connections to street sewerage network and rain sewerage (or in channel), depending on location conditions.
- PVC, PP and PE pipes for sanitary sewerage and rain sewerage
- Plastic floor siphon drains
- Ventilation caps
- Route marking and recording of built condition
- Cast iron manhole cover and drain grate for manhole
- Vacuum roof drainage
- Gravity roof drainage
- Necessary mineral oil separators

Sanitary facilities

- Washbasins
- Toilets with monoblock
- Urinals with valve and drain
- Kitchen sinks
- Trocaderes
- Fittings for washing stands, kitchen sinks and trocaderes
- Local preparation of hot sanitary water with boilers

Spoljni i unutrašnji razvod kanalizacione mreže (fekalna i atmosferska)

- Mašinski i ručni iskop
- Izrada posteljice i zaštitnog nadsloja od peska
- Zatrpavanje zemljom iz iskopa
- Odvoz viška materijala
- Izrada armiranobetonskih kanalizacionih revizionih šahtova
- Izrada armirano - betonskog rasteretnog prstena na betonskim sahtama u kolovozu
- Gravitacioni priključci na uličnu fekalnu i kišnu kanalizaciju odnosno u kanal, u zavisnosti od Lokacijskih uslova.
- PVC, PP I PE cevi za fekalnu i kišnu kanalizaciju
- Plastični podni sifonski slivnici
- Ventilacione kape
- Obeležavanje trase i snimanje izvedenog stanja
- Liveno-gvozdeni poklopac i slivnička rešetka za šaht
- Vakumska odvodnja kišnice sa krova
- Gravitaciona odvodnja kišnice sa krova
- Separatori mineralnih ulja

Sanitarni uređaji

- Umivaonici
- Monoblok WC šolje
- Pisoar sa ručnim ventilom i odvodom
- Sudopere u čajnim kuhinjama
- Trokadera
- Armatura za umivaonike, sudopere i trokadera
- Lokalna priprema tople sanitarne vode sa akumulacionim bojlerima

3.5 ELECTRICAL INSTALLATIONS

Design power systems, as follows:

- The distribution from the NN substation of the transformer station to the distribution cabinets should be provided with cables of the appropriate cross section.
Installation in the facility is provided with cables N2XH cross section type and number of cores according to the purpose of the consumer in the administrative part, and in the production part of the facility are provided by cables PPOO type. The distribution is done by cables that are installed in the appropriate PNK racks and clamps. Office installation is classic with modular connectors for two, three four and six modules.
- General purpose distribution cabinets
- Power distribution cables and shelving cable trays for general consumption with cables of appropriate cross-section
- LED lighting
The lighting in the office part of the building is provided according to the purpose of the premises and the technological solution, ceiling lamps chosen by the designer. The inclusion of lighting in the office part of the building is locally solved by ordinary and alternating switches. The lighting in the production part of the building is designed as general. General lighting is provided with lamps of adequate power, the ignition of this lighting is provided through the ridge switches on the general cabinets located in the hall.
- Anti-panic lighting in accordance with the legislation of the Republic of Serbia, is predicted on the evacuation routes

3.5 ELEKTROENERGETSKE INSTALACIJE

Projektovati sisteme elektro energetske instalacije, i to:

- Razvod od NN postrojenja trafo stanice do razvodnih ormara predvideti kablovima odgovarajućeg preseka.
Instalacija u objektu predviđena je kablovima tipa N2XH preseka i broja žila prema nameni potrošača u kancelariji, a u proizvodnom delu objekta predviđeni su kablovi tipa PPOO. Razvod se vrši kablovima koji se postavljaju u odgovarajućim PNK regalima i na obujmicama. Instalacija u kancelariji je klasična sa modularnim priključnicama za dva, tri četiri i šest modula.
- Razvodni ormani opšte potrošnje
- Kablovska distribucija napajanja i regalni nosači kablova za opštu potrošnju kablovima odgovarajućeg preseka
- LED osvetljenje
Osvetljenje u kancelarijskom delu objekta je predviđeno prema nameni prostorija i tehnološkom rešenju, plafonskim svetiljkama po izboru projektanta. Uključenje osvetljenja u kancelarijskom delu objekta je lokalno rešeno običnim i naizmeničnim prekidačima. Osvetljenje u proizvodnom delu objekta projektovano je kao opšte. Opšta rasveta predviđena je led svetiljkama odgovarajuće snage, paljenje ove rasvete predviđeno je preko grebenastih prekidača na opštim ormarima koji se nalaze u halskom delu.
- Protivpanična rasveta u skladu sa zakonskom regulativom Republike Srbije, predviđena je na evakuacionim

and indicate the exit points from the facility. Anti-panic lighting is provided with luminaires with a built-in 2 hour local battery.

- Exterior lighting should be provided by industrial luminaires installed on the facades of buildings.
- Provide workplaces with two general consumption sockets and two LAN sockets at convenient locations
- Cabling for HVAC installations
- Grounding installation and lightning protection. The facility is provided with a foundation ground wire made of galvanized Fe / Zn strip of suitable cross-section, which is installed below the columns and directly in the ground. As a receiving conduit for protection against atmospheric discharge along the roof of the building, devices with early start-up are mounted on suitable supports along the roof of the building.

Substation and connection to the power system

- Provide substation with a total capacity of 1250kVA, in positions according to the plans submitted by the Investor. Design all necessary equipment in transformer stations (SN block, power transformers, NN block, all interconnections, protection systems, own consumption cabinet ...).

Fire-fighting installations

All installations of this group of works must be in accordance with Serbian laws, regulations and standards.

In the whole facility, an automatic fire alarm was performed according to the "full coverage" principle (the alarm in all rooms except toilets). The state of the system in the facility is displayed at the addressable microprocessor-controlled control center, which is located in the

putevima i ukazuju na mesta izlaza iz objekta. Protivpanična rasveta je predviđena svetiljkama sa ugrađenom lokalnom aku baterijom autonomije 2h.

- Spoljno osvetljenje realizovati industrijskim svetiljkama instaliranim na fasadama objekata
- radna mesta u kancelariji opremiti sa dve utičnice opšte potrošnje i dve LAN utičnice na prigodnim mestima
- Kabliranje za HVAC instalacije;
- Instalacija uzemljenja i gromobranska zaštita. U objektu je predviđen temeljni uzemljivač od pocinkovane trake Fe/Zn odgovarajućeg preseka koja se postavlja ispod stubova i direktno u zemlji. Kao prihvatni vod zaštite od atmosferskog pražnjenja po krovu objekta predviđeni su uređaji sa ranim startovanjem postavljeni na odgovarajućim nosačima po krovu objekta.

Trafo stanica i priključak na elektro energetske sistem

- U sklopu Proizvodnog objekta VI predvideti trafo stanicu snage 1250kVA, na poziciji prema osnovi koju je dostavio Investitor. U trafostanici projektovati svu neophodnu opremu (SN blok, energetski transformator, NN blok, sve medjuveze, sistemi zaštite, ormar sopstvene potrošnje...).

Protiv-požarne instalacije

Sve instalacije ove grupe radova moraju biti u skladu sa Srpskim zakonima, propisima i standardima.

U celom objektu predvideti automatsku dojavu požara po principu "pune pokrivenosti" (javljač u svim prostorijama sem sanitarnih prostorija).

Stanje sistema u objektu prikazuje se na adresabilnoj mikroprocesorskoj kontrolisanoj

Control room with the present crew. The fire-fighting system is equipped with backup battery power for 72h stand-by operation and 30min alarm. The central office provides control of the system's operating capability, and after receiving and confirming signals from the detector performs all predefined executive functions.

Low current system (TiS)

The project should provide low-current instalations of SKS system.

The telephone and computer networks are unified so-called. structural cabling. The essential advantage of structural cabling is the use of a single cable system for all installations that transmit any information in a bandwidth of up to 250 MHz. This includes the transmission of speech, images, control signals, but also very fast data transfer.

The only interface to the user is a wall socket with RJ45 connectors to which any computer can be connected, either a telephone (or both) and which further leads the cable system to the corresponding dividers and active devices (telephone exchanges, ie splitter or LAN switches).

The server room is designed for telecommunication and IT equipment that works within the building.

Project should provide connesction line from connection point in building PL 01 to RACK room (concentration)

centrali, koja je smeštena u Kontrolnoj sobi sa prisutnom posadom. PP centrala je opremljena rezervnim baterijskim napajanjem, za funkcionisanje centrale 72h u mirnom (stand by) radu i 30min u alarmu. Centrala obezbeđuje kontrolu radne sposobnosti sistema, a nakon prijema i potvrde signala sa detektora izvršava sve unapred definisane izvršne funkcije

Sistemi slabe struje (TiS)

Projektom predvideti instalacije slabe struje-SKS sistem.

Telefonska i računarska mreža objedinjene su tzv. strukturnim kabliranjem. Suštinsku prednost strukturnog kabliranja predstavlja korišćenje jedinstvenog kablovskog sistema za sve instalacije kojima se prenose bilo kakve informacije u propusnom opsegu do 250 MHz. To obuhvata i prenos govora, slike, upravljačkih signala, ali i veoma brz prenos podataka.

Jedini interfejs ka korisniku je zidna utičnica sa RJ45 konektorima na koju se može priključiti bilo računar, bilo telefon (ili oba) i koja dalje kablovskim sistemom vodi do odgovarajućih razdelnika i aktivnih uređaja (telefonske centrale, tj. razdelnika ili LAN switch-eva).

Server soba se projektuje za telekomunikacionu i IT opremu koja funkcioniše u okviru zgrade.

Projektom predvideti priključni vod od mesta priključenja u objektu PL 01 do RACK sobe (koncentracija).

3.6 MECHANICAL INSTALLATIONS

Systems for air conditioning, heating and cooling

For dimensioning and determination of losses and heat gain, use the following operating modes:

- Outdoor temperatures
Summer 35 °C / 30%
Winter -15 °C / 90%
- Internal temperatures
- Workshop (winter):
18°C ± 3°C.
- Office and rest area
(winter and summer): 23°C ± 2°C.
- Technical room (winter):
18°C ± 3°C.

Production building VI

It is necessary to project the following types of machine installations divided into the following units:

Mechanical installations of the office part of the building:

- For rooms requiring heating and cooling such as office and "rest room", provide freon units for heating / cooling. The type of units (parapet, channel or cassette) should be defined during the design proces, depending on the interior design of the room and the type of distribution elements of the ventilation in the rooms.
- Provide natural ventilation through windows.
- For rooms that do not need to be cooled, and have one or two outside walls to provide electric radiators for heating.
- Provide exhaust ventilation for the rooms of the toilet with the appropriate fans for this purpose. The capacity of the fan is defined by the project as well as the appropriate positions for the discharge of the exhaust air. The

3.6 MAŠINSKE INSTALACIJE

Sistemi za klimatizaciju, grejanje i hlađenje

Za dimenzionisanje i određivanje gubitaka i dobitaka toplote koristiti sledeće temperaturne režime:

- Spoljna temperature
Leto 35°C / 30%
Zima -15°C/ 90%
- Unutrašnje temperature
- Proizvodni prostor (zima):
18°C ± 3°C.
- Kancelarija i prostorije za odmor
(zima i leto): 23°C ± 2°C.
- Tehnička prostorija (zima):
18°C ± 3°C.

Proizvodni objekat VI

Potrebno je isprojektovati sledeće vrste mašinskih instalacija podeljena po sledecim celinama:

Mašinske instalacije kancelarijskog dela objekta:

- Za prostorije u kojima se zahteva grejanje i hlađenje kao što su, kancelarija i "rest room" predvideti freonske jedinice za grejanje/hlađenje prostora. Tip i vrstu unutrašnje jedinice (parapetni, kanalni ili kasetni) opredeliti u toku samog projektovanja zavisno od unutrašnjeg dizajna prostora i vrste distributivnih elemenata ventilacije po prostorijama.
- Predvideti prirodnu ventilaciju kroz prozore.
- Za prostorije za koje nije potrebno hlađenje, a imaju jedan ili dva spoljna zida predvideti električne radijatore za grejanje.
- Za prostorije toaleta predvideti odsisnu ventilaciju pomocu odgovarajucih ventilatora za tu namenu. Kapacitet

compensation of the air that is to be drained from the mentioned rooms is replaced by the grills in the doors of the mentioned rooms with the adjacent rooms (corridors and halls).

- Provide autonomous cooling for the server room, with independent split units (indoor and outdoor) with direct expansion of freon. It is necessary to provide a working and backup (internal and external unit) in case of a failure of one, the cooling of IT equipment will be taken over by the other one while the damaged unit is not repaired.

Mechanical installations of the production plant:

Predict the heating of production hall. Perform the selection and dimensioning of the appropriate heating devices.

Design the ventilation of the production part of the building with roof fans, based on the request of 1 change per hour.

ventilatora definisati projektom kao i odgovarajuće pozicije za izbacivanje otpadnog vazduha. Nadoknadu vazduha koji se odsisava iz pomenutih prostorija nadomestiti pomoću prestrujnih rešetki u vratima pomenutih prostorija sa njima susednim prostorijama (hodnicima i holovima).

- Za server sobu predvideti autonomno hlađenje, sa nezavisnim split jedinicama (unutrašnjim i spoljašnjim) sa direktnom ekspanzijom freona. Potrebno predvideti radnu i rezervnu (unutrašnju i spoljnu jedinicu) da bi u slučaju kvara jedne, hlađenje IT opreme preuzela rezervna dok se pokvarena jedinica ne popravi.

Mašinske instalacije proizvodnog dela objekta:

Predvideti grejanje proizvodne hale. Izvršiti odabir i dimenzionisanje odgovarajućih grejnih uređaja.

Isprojektovati ventilaciju proizvodnog dela objekta krovnim ventilatorima, na osnovu zahteva od 1 izmene na čas.

3.7 TECHNICAL DESCRIPTION OF TECHNOLOGY

Production building VI is located in Minh Industrial Complex.

As part of the facility, production facilities are planned, as well as technical and service rooms such as a toilet, kitchenette. The layout of the production premises resulted from the disposition of the equipment and the technological procedure itself, so that the technological flows would be the shortest. Profiles are moved by conveyors from one operation to another.

Technological description of the process

The production process of the Production building VI represents the final processing and assembly of the finished product. The process itself consists of following phases:

1. The input material consists of extruded aluminum. The material is first cut to final lengths, then further shaped with an angle saw and the production identification code is laser engraved.
2. after coding, the material, depending on the defined characteristics in the CNC machine, is formed in the desired shape
3. the material is cleaned of traces of oil and aluminum chips formed in the process of CNC machining
4. the various elements that make up the assembly are joined by welding into the desired shape to which the additional elements are fastened by means of rivets
5. The size and quality of the joints are controlled
6. Clean the welds from excess material so as to obtain a smooth surface

3.7 TEHNOLOGIJA

Proizvodni objekat VI nalazi se u industrijskom kompleksu Minh. U sklopu objekta predviđaju se proizvodni prostori, kao i tehničke i servisne prostorije kao što je mokri čvor, čajna kuhinja. Raspored proizvodnih prostora proistekao je iz dispozicije opreme i samog tehnološkog postupka, kako bi tehnološki tokovi bili najkraći. Profili se transporterima premeštaju sa jedne operacije na drugu.

Tehnološki opis procesa

Proizvodni proces Proizvodnog objekata VI predstavlja završnu obradu i sklapanje gotovog proizvoda.

Sam proces se sastoji iz faza:

1. Ulazni materijal čini ekstrudirani aluminijum. Materijal se prvo seče na finalne dužine, potom dodatno oblikuje pomoću ugaone testere i laserski se gravira proizvodni identifikacioni kod.
2. posle kodiranja materijal se, u zavisnosti od definisanih karakteristika u CNC mašini, formira u željenom obliku
3. materijal se čisti od tragova ulja i opiljaka aluminijuma nastalih u procesu CNC obrade
4. različiti elementi koji čine sklop se spajaju zavarivanjem u željeni oblik na koji se dodatni elementi pričvršćuju uz pomoć zakivki
5. Vršiti se kontrola veličine i kvaliteta spojeva
6. Čiste se varovi od viška materijala tako da se dobije glatka površina

7. Defined holes in the product are drilled in the CNC machine in accordance with the digital model 8. The material is cleaned of traces of oil and aluminum chips formed in the process of CNC machining 9. The last phase is welding of fastening parts, quality control, packaging and storage before shipping the product. The annual raw material capacity is 20.000.000,00 pcs of aluminum products and 77.000,00 pcs of the finished product. The material is delivered in cardboard and wooden boxes. The material is delivered to the Production building VI and sent by truck in case of external delivery / dispatch. The total number of employees is 20.	7. U CNC mašini se buše definisani otvori u proizvodu u skladu sa digitalnim modelom 8. materijal se čisti od tragova ulja i opiljaka aluminijuma nastalih u procesu CNC obrade 9. poslednja faza je zavarivanje delova za pričvršćivanje, kontrola kvaliteta, pakovanje i skladištenje pre otpreme proizvoda. Godišnji kapacitet sirovog materijala iznosi 20.000.000,00 kom aluminijumskih proizvoda i 77.000,00 delova gotovog proizvoda. Materijal dolazi u kartonskim i drvenim kutijama. Materijal se u Proizvodni objekat VI doprema i otpravlja kamionima u slučaju spoljne dopreme/otprave. Ukupan broj zaposlenih je 20.
--	---

4. Others The URS – User Requirement Specification predicted the required scope of the project needed to obtain the permit in accordance with the legal regulation.	4. Ostalo Projektni zadatak predviđa potrebni obim projekta potreban za ishodovanje dozvole u skladu sa zakonskom regulativom.
„Minth Automotive Europe“ d.o.o.  Tian Ye, director	„Minth Automotive Europe“ d.o.o.  Tian Ye, direktor

0.6. PODACI O PROJEKTANTIMA

0 - GLAVNA SVESKA:

Projektant:

"Konstruktor Konsalting" d.o.o,

ul. Oslobođenja 10, Beograd

Glavni projektant :

Marina Janićijević, dipl.inž.arh.

Broj licence:

300 L245 12

Potpis:



1 - PROJEKAT ARHITEKTURE:

Projektant:

"Konstruktor Konsalting" d.o.o,

ul. Oslobođenja 10, Beograd

Odgovorni projektant :

Marina Janićijević, dipl.inž.arh.

Broj licence:

300 L245 12

Potpis:



0.7. OPŠTI PODACI O OBJEKTU I LOKACIJI

OPŠTI PODACI O OBJEKTU I LOKACIJI KOJI JE PREDMET IDEJNOG REŠENJA

Tip objekta:	Slobodnostojeći objekat	
Kategorija objekta:	V	
Klasifikacija pojedinih delova objekta:	Učešće u ukupnoj površini objekta (%):	Klasifikaciona oznaka:
	99,505% Proizvodni objekat VI	125103 – Industrijske zgrade-sve osim radionica (V)
	0,495% Portirnica	127420 – Ostale zgrade, drugde neklasifikovane- Nastrešnice na autobuskim stanicama, javni klozeti, perionice itd. (B)
Naziv prostornog odnosno urbanističkog plana:	„Plan detaljne regulacije industrijske zone „Šepak“ u Loznici“ usvojenim od strane Skupštine grada Loznice (“Službeni list Grada Loznice”, br. 7/07, 1/12, 17/17, 4/19 i 8/21).	
Mesto:	Loznica	
Broj katastarske parcele/spisak katastarskih parcela i katastarska opština objekta:	K.P. 4533/7 K.O. Loznica	
Broj katastarske parcele /spisak katastarskih parcela i katastarska opština preko kojih prelaze priključci za infrastrukturu:	K.P. 4533/8 K.O. Loznica K.P. 15630 K.O. Loznica K.P. 4533/16 K.O. Loznica K.P. 4528/1 K.O. Loznica	
Broj katastarske parcele/spisak katastarskih parcela i katastarska opština na kojoj se nalazi priključak na javnu saobraćajnicu:	K.P. 4533/8, K.O. Loznica	

PRIKLJUČCI NA INFRASTRUKTURU:	
Priključak na elektroenergetsku mrežu	600 kVA
Vrsta priključka	Trajni
Vrsta mernog uređaja	Merna grupa sa poluindirektnim merenjem
Priključak na vodovodnu mrežu:	Ø 80 na postojeću internu mrežu kompleksa
Priključak na kanalizacionu mrežu:	Tri priključka Ø 200-za fekalnu kanalizaciju na uličnu mrežu u ulici Nova 1 atmosferska kanalizacija - na postojeću mrežu sa krajnjim izlivanjem u otvoren kanal uz severoistočnu granicu parcele, i priključak na kanal uz severoistočnu stranu parcele
Način grejanja objekta:	Objekat se greje toplovodno, iz postojeće kotlarnice sa gasnim kotlom
Priključak na gasnu mrežu	/
Priključak na javnu TT mrežu	Priključenje na mrežu elektronskih komunikacija optičkim kablom na postojeći priključak u Proizvodno-poslovnim objektu I

OSNOVNI PODACI O OBJEKTU I LOKACIJI - PREDMET PROJEKTA

Dimenzije objekta	Ukupna površina parcele/parcela:	12.744,00 m²
	Ukupna površina kompleksa-parcele K.P. 4533/40, 15653, 4533/8, 4533/7, 15630	290.810,00 m²
	Ukupna BRGP nadzemno: Proizvodno-poslovni objekat VI Portirnica	10.495,52 m² 52,25 m²
	Ukupna BRUTO izgrađena površina:	10.547,77 m²
	NETO površina Proizvodno-poslovni objekat VI i Portirnica:	10.391,47 m²
	Površina prizemlja: Proizvodno-poslovni objekat VI Portirnica	10.495,52 m² 52,25 m²
	Površina zemljište pod objektom/zauzetost na parceli 4533/7:	10.547,77 m² / 82,77%
	Površina zemljište pod objektima/zauzetost na nivou kompleksa:	154.296,59 m² / 53,06%
	Spratnost (nadzemnih i podzemnih etaža): Proizvodni objekat VI - Proizvodni deo objekta Portirnica:	 P+0 P+0
	Visina objekta (venac, sleme, povučeni sprat i dr.): Proizvodno-poslovni objekat: Portirnica:	 +14,30/135,55m +4,20/125,45
	Projektovana apsolutna visinska kota	+/-0,00/121,25
	Proizvodno-poslovni objekat - Proizvodni deo objekta- visina hale od poda do nosača	 11,50m
	Broj funkcionalnih jedinica:	1. jed - proizvodni objekat
	Broj parking mesta isprojektovanih za Proizvodno-poslovni objekat III i prateći objekat:	Dodatnih 38 PM u okviru kompleksa
	Materijalizacija fasade:	termoizolacioni sendvič panel

Materijalizacija objekta:		
	Orijentacija slemena:	severozapad – jugoistok
	Nagib krova:	10,00 %
	Materijalizacija krova:	Slagani krov sa završnim slojem od hidroizolacione membrane
Procenat zelenih površina:	Planskim dokumentom definisano min. 15 %	10,60% (1.351,04m ²) 17,13% (49.828,09 m ²)-u okviru kompleksa
Indeks zauzetosti:	Planskim dokumentom definisano max. 70 %	82,77 % (10.547,77 m ²) 53,06% (154.296,59 m ²)- u okviru kompleksa:
Indeks izgrađenosti:		0,82 (10.547,77 m ²) 0,62 (180.123,19 m ²)- u okviru kompleksa
	Napomena: Obračun procentualne zastupljenosti zelenih površina izvršen je za predmetnu parcelu i za ceo industrijski kompleks.	

Glavni projektant :

Marina Janićijević, dipl.inž.arh.

Broj licence:

300 L245 12

Potpis:

